Załącznik nr 7 do SIWZ

DZPZ/333/44 PN/2018

**Formularz parametrów ocenianych dla soczewek**

**UWAGA!**

**Każdy z parametrów do oceny zadeklarowany przez Wykonawcę w niniejszym formularzu powinien mieć odzwierciedlenie w folderze – katalogu załączonym do oferty przetargowej.**

**Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów liczonych w oparciu o cenę i ocenę parametrów jakościowych. Punkty do oceny jakościowej będą sumowane (punkty wynikające z poniżej tabeli dla części nr 1 pozycja nr 1 oraz 2. Wzory do obliczeń punktowych zostały przedstawione w SIWZ.**

**dla części nr 1 poz. nr 1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Parametry oceniane** | **Opis kryteriów oceny** zaznaczyć właściwe „x” | **Punktacja**  |
| 1 | Zakończenia z PMMA zapobiegające sklejaniu się haptenów podczas implantacji | TakNie | **[ ]** 10 pkt**[ ]** 1 pkt |
| 2 | Rozwiązania konstrukcyjne ułatwiające implantację – barwienie zakończeń haptenów | TakNie | **[ ]** 10 pkt**[ ]** 1 pkt |
| 3.  | Konstrukcja haptenów wzmacniajaca kontakt soczewki z tylną torebką soczewki | Anulacja min. 5 stopniAnulacja mniej niż 5 stopni  | **[ ]** 10 pkt**[ ]** 1 pkt |
| 4. | Średnica końcówki kartridża | Równy lub mniejszy niż 1,82 mmRówny lub większy niż 1,83 mm | **[ ]** 10 pkt**[ ]** 1 pkt |

**dla części nr 1 poz. nr 2**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Parametry oceniane** | **Opis kryteriów oceny** zaznaczyć właściwe „x” | **Punktacja**  |
| 1 | Końcówki haptenów o szorstkiej powierzchni lub zakończenia haptenów z PMMA zapobiegające sklejaniu się haptenów podczas implntacji | TakNie | **[ ]** 10 pkt**[ ]** 1 pkt |
| 2 | Rozmiar kartridża | Równy lub mniejszy niż 1,82mmRówny lub większy niż 1,83 mm | **[ ]** 10 pkt**[ ]** 1 pkt |
| 3.  | System implantacyjny ułatwiający implantację – soczewka fabrycznie zapakowana do injectora, gotowa do użycia, nie wymagająca dodatkowego zginania implantu i zamykania kartridża. | TakNie | **[ ]** 10 pkt**[ ]** 1 pkt |

 ……………………………………

 data i podpis Wykonawcy